



ST 15.52
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

COMPRESSORE SILENZIOSO AUTOMATICO

"AA071"

DW-026(a) - DW-023(a)

Documento:	ST 15.52	Revisiione	0
Approvato:	F.T.	DATA:	27/05/05



Specifica montaggio compressore "AA071"

FASI MONTAGGIO COMPRESSORE EMS-AA071

FASE 0 Assemblare l'INSIEME MOTORE:

- a) filettare la base del motore con maschiatura M5;
- b) applicare il filtro di aspirazione C2182 sul foro di aspirazione della testa del motore;
- c) assemblare il raccordo per il tubo di mandata (C0509+C0040+C0669) quindi montare sullo stesso il raccordo rapido dir. M1/8 x6 (C0042) e il ripartitore a "L" M-F 1/8 (C0334), avvitare infine l'insieme sul foro di mandata nella testa del motore;
- d) stringere la staffa del condensatore(*).

FASE 1 Prendere la base AA071 (C2173xx) e posizionarla sul tavolo di lavoro.

- a) montare i piedini in gomma M6 (C1994) fissandoli con il dado a rosetta M6 (C0513);
- b) fissare nelle apposite sedi della base i 4 ammortizzatori (C2166) con 8 viti nere TBCE M4x12 (F0249) e 8 dadi (A0218) e relative rondelle DE 4x8 (C0186);
- c) fissare la staffa di protezione interna C2235 con le viti TBCE M5x12 (C2180);
- d) fissare il motore (C2192) agli ammortizzatori sulla base con 4 viti TCCR M5x40 (C0029) e 4 rondelle piane 6x12.

FASE 2 Assemblare l'INSIEME PRESSOSTATO:

- a) sostituire la valvola di scarico 90° (C0202) di serie sui pressostati C0048(230Volt) e C0340(115Volt) con la valvola diritta (C0301);
- b) avvitare la riduzione M-M 1/4-1/8 (C0453), e i tappi da 1/4 (C0049);
- c) montare la valvola di sicurezza 10 bar (C1965) e rimuovere l'anello per l'azionamento manuale.

FASE 3 Preparare il serbatoio INOX (C217200):

- a) montare lo spurgo (C0567+C0189+C0021) sul foro del fondo;
- b) procedere fissando il serbatoio tramite morsa al banco;



Specifica montaggio compressore "AA071"

c) assemblare il raccordo MANDATA SERBATOIO (C0639+B3117+C0334) e avvitarlo nel foro superiore del serbatoio tramite riduzione conica M-F 1/4-1/8 (C0040);

d) avvitare il pressostato nel foro inferiore del serbatoio ancora tramite riduzione conica (C0040)

e) avvitare infine la VALVOLA DI LINEA M-M1/4X1/8 (C0351) sul foro centrale;

FASE 4

a) Montare il serbatoio sulla base telaio fissandolo negli appositi fori con 2 viti; collegare quindi tramite tubo aria (C0292) la VALVOLA DI LINEA M-M1/4X1/8 (C0351) e il ripartitore a "L" (C0334) posto sul raccordo in uscita dalla mandata del motore;

b) tagliare 18cm di TUBO RILSAN PA12 6X4 NERO e con questo collegare la valvola di scarico del pressostato (C0301) al raccordo rapido (C0042) dell'assieme sulla mandata del motore.

c) eseguire il collegamento elettrico tra pressostato e motore fissando il cavo in uscita dal motore alla morsettiera "MOTOR" sotto il coperchio del pressostato, collegare quindi il cavo elettrico (C0091) alla morsettiera "LINE" del pressostato. Serrare i passacavo del pressostato.

d) fissare il blocco motore alla base del telaio passando la fascetta A005 negli appositi fori e stringendola opportunamente (vedi tavola G)

FASE 5 Assemblare l'INSIEME BATTERIA FILTRI (vedi Tavola Insieme E)

FASE 6 Preparazione Carenatura e Pannelli;

a) CARENA C2174xx: montare la maniglia C0413 sulla carena; montare la batteria filtri fissandola negli appositi fori sulla carena tramite la ghiera in plastica (C1976) del riduttore filtro (C1971) e il passaparete C2179 a cui verrà poi unito l'attacco rapido da 1/4" (C2178);

montare sulla carena anche il manometro C0439 e il rispettivo raccordo rapido da 1/4" (A0509) e collegarlo tramite TUBO RILSAN PA12 4X2 (A0511) di lunghezza 15cm al raccordo B3117 del riduttore filtro (vedi foto dettaglio batteria filtri);

b) PANNELLO ANTERIORE: fissare il manometro C0498 e il rispettivo raccordo rapido da 1/4" (A0509) nell'apposito foro sul pannello anteriore C2186xx;

c) PANNELLO POSTERIORE: montare la spina da incasso (C1414) nell'apposita sede sul pannello posteriore (C2187xx)



Specifica montaggio compressore "AA071"

FASE 7

- a)** Montare la carenatura sulla base del telaio ed eseguire il collegamento del tubo aria in uscita dal raccordo mandata sul serbatoio con il raccordo (C0334) all'ingresso della batteria filtri; utilizzare quindi le viti TBCE M5X12 (C2180) per fissare la carenatura al telaio;

- b)** collegare il cavo elettrico (C0991) in uscita dal pressostato alla spina da incasso del pannello posteriore, fissare quindi il pannello posteriore alla carenatura utilizzando le viti TBCE M5X12 (C2180);

- c)** prendere il pannello anteriore C2186xx: collegare il manometro del pannello al raccordo di mandata sul serbatoio utilizzando TUBO RILSAN PA12 4X2 (A0511) di lunghezza 20cm e inserendo le estremità nel raccordo a "L" B3117 sulla mandata del serbatoio e nel raccordo rapido A0511 del manometro. fissare quindi il pannello anteriore alla carenatura utilizzando le viti TBCE M5X12 (C2180);



TAVOLE INSIEMI PRINCIPALI E RELATIVI SOTTOINSIEMI

- A. INSIEME GRUPPO MOTORE (FASE 0)
- B. INSIEME BASE TELAIO (FASE 1)
- C. INSIEME SERBATOIO (FASE 3)
- D. INSIEME PRESSOSTATO (FASE 2)
- E. INSIEME BATTERIA FILTRI (FASE 5)
- F. INSIEME CARENATURA E PANNELLI (FASE 6)
- G. TAVOLA APPLICAZIONE FASCETTA BLOCCO MOTORE (FASE 4)

LEGENDA SIMBOLI UTILIZZATI

-  Utilizzare LOXEAL 55-37
-  Utilizzare LOXEAL 54-03
-  Utilizzare LOXEAL 83-54
-  NON utilizzare LOXEAL



Specifica montaggio compressore "AA071"

A. INSIEME GRUPPO MOTORE (FASE 0)

1. Procedere all'assemblaggio del gruppo motore come in figura sotto.

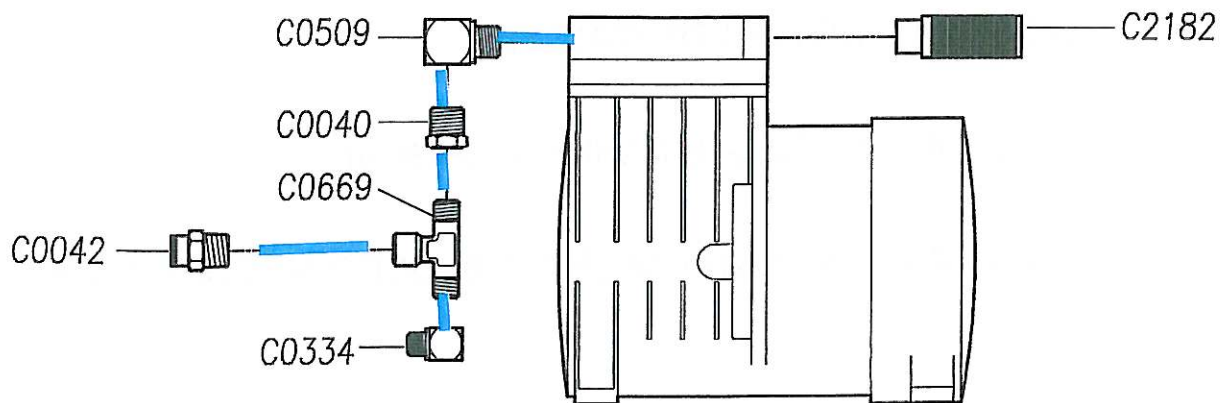


FOTO 1 e 2:
Dettaglio raccordo tubo
di mandata

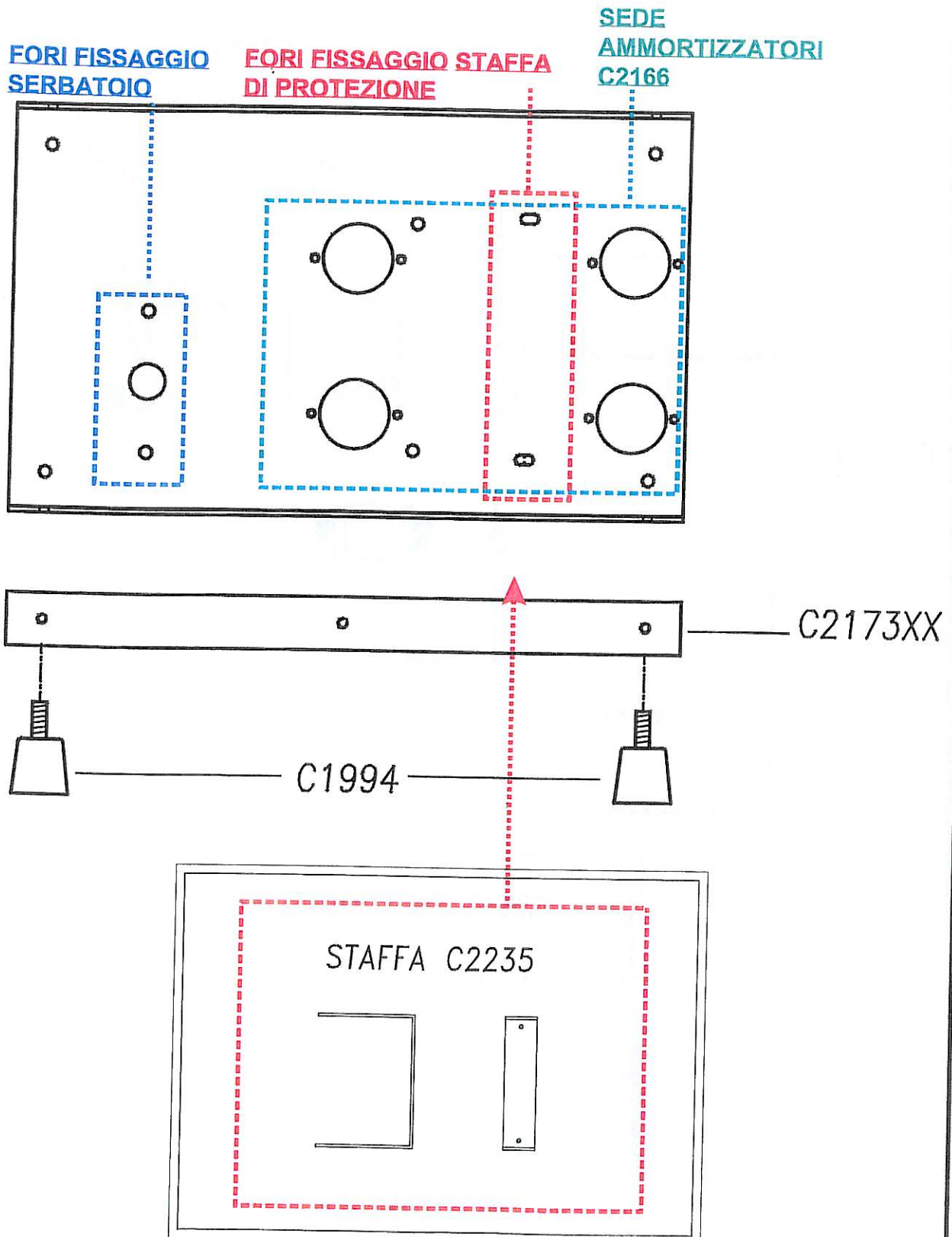




Specifica montaggio compressore "AA071"

B. BASE TELAIO (FASE 1)

1. Assemblaggio dell'INSIEME TELAIO componenti.

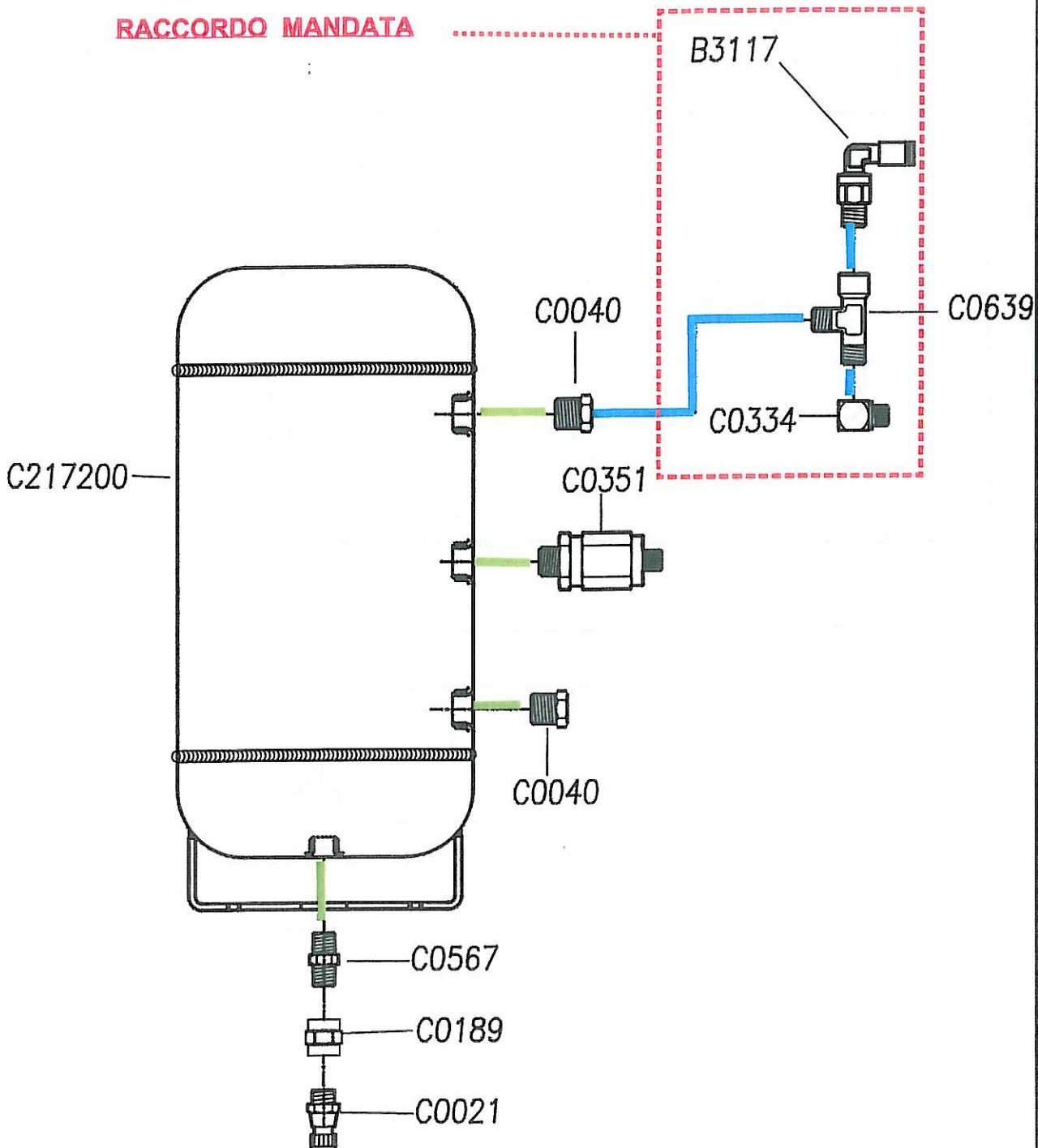




Specifica montaggio compressore "AA071"

C. INSIEME SERBATOIO (FASE 3)

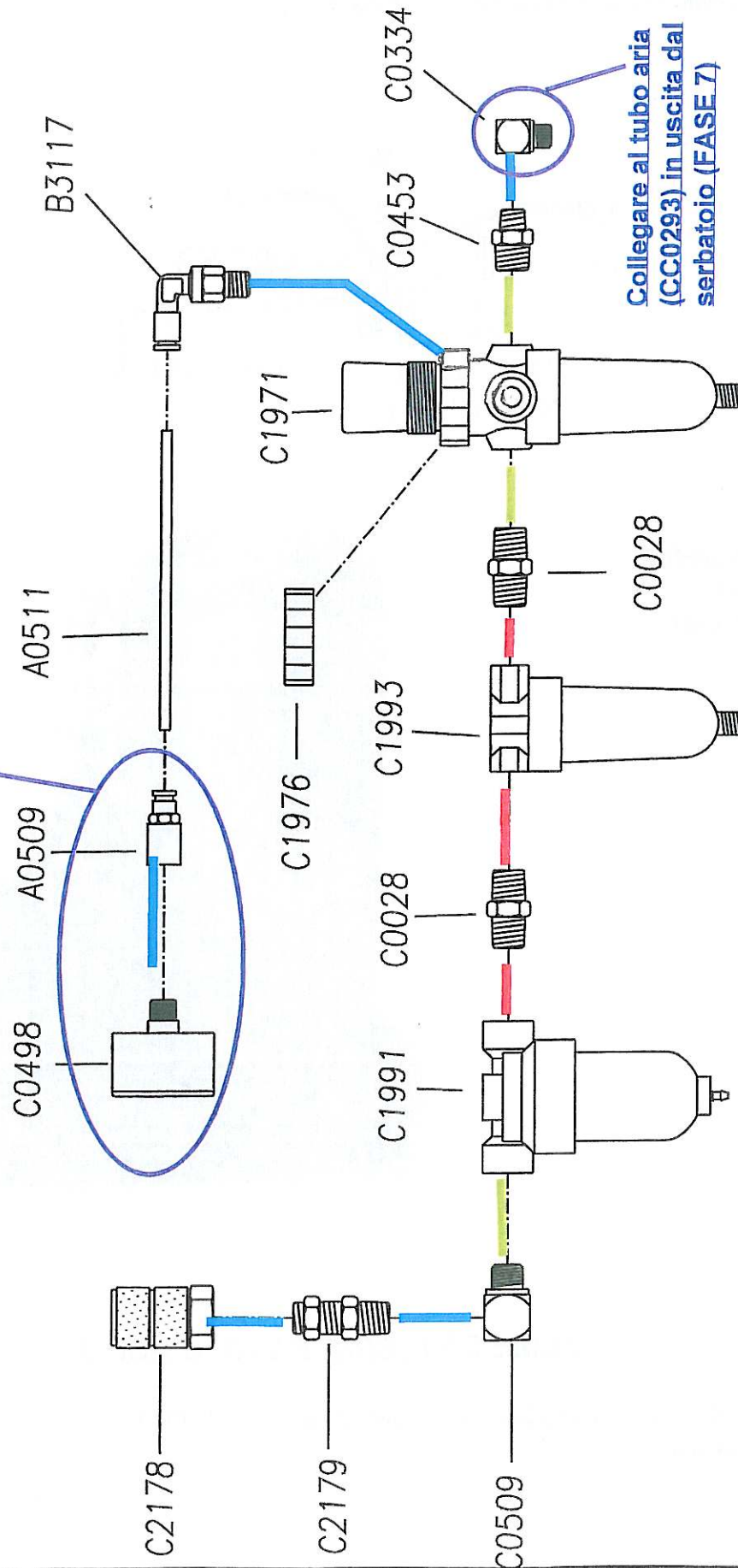
RACCORDO MANDATA





Specifica montaggio compressore "AA071"

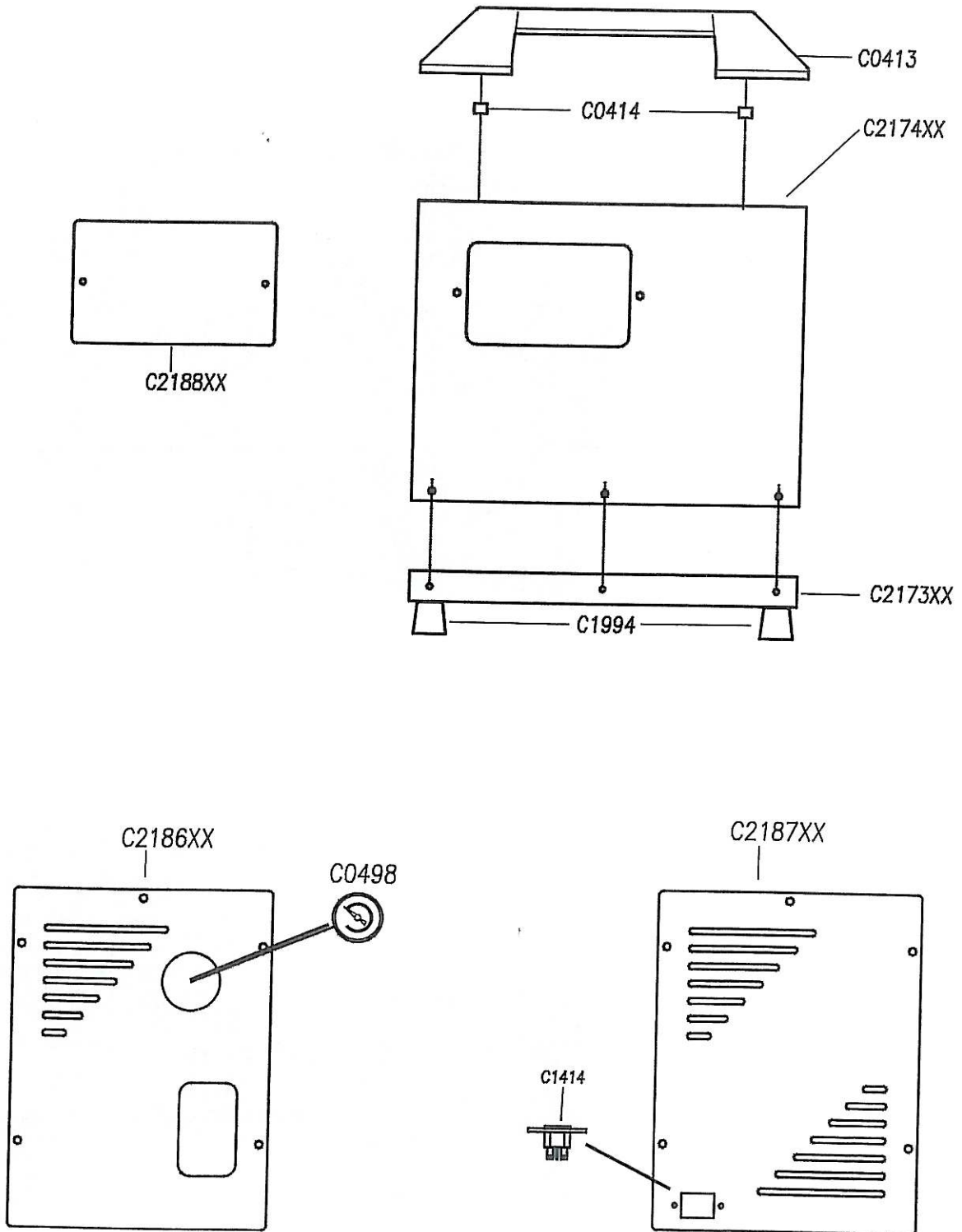
Il manometro va fissato alla carenatura (FASE 6)





Specifica montaggio compressore "AA071"

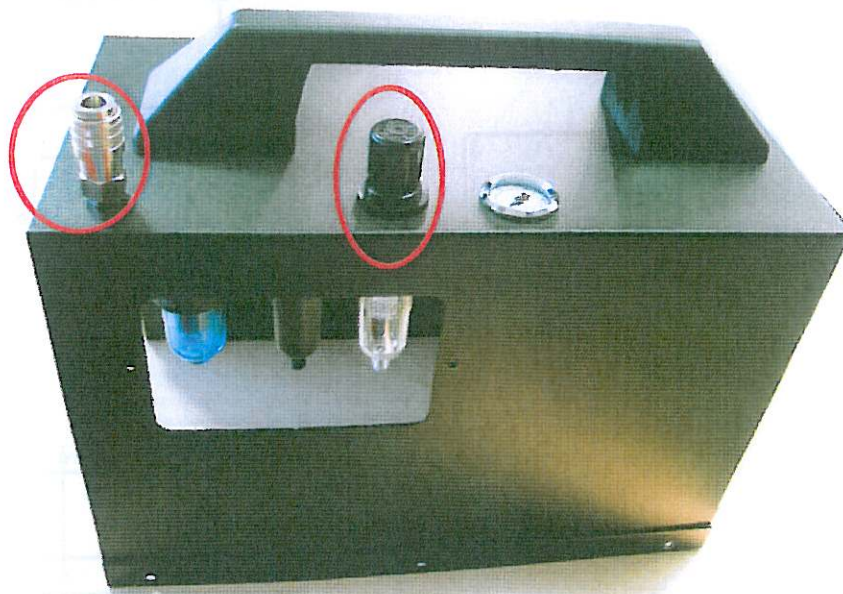
F. CARENATURA E PANNELLI (FASE 6)





Specifica montaggio compressore "AA071"

DETTAGLIO fissaggio BATTERIA FILTRI su carena



DETTAGLIO BATTERIA FILTRI interno carena





Specifica montaggio compressore "AA071"

G APPLICAZIONE FASCETTA BLOCCO MOTORE (FASE 4)

