



**ST 15.51**  
**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

***COMPRESSORE SILENZIOSO AUTOMATICO***

***"AA100"***

DW-017(e) - DW-018(e)

DW-017A(1)

Documento:	ST 15.51	Revisione:	2
Approvato:	F.T.	DATA:	14/12/06



## **Specifica montaggio compressore "AA100"**



## **Specifica montaggio compressore "AA100"**

### **FASI MONTAGGIO COMPRESSORE EMS-AA100**

- FASE 0** Prendere il telaio C1860 e posizionarlo sul tavolo di lavoro
- FASE 1** Maschiare n.4 fori M5 nella base del telaio
- FASE 2** Montare staffa condensatore con n.2 viti TSCR M5x12 (C0113)
- FASE 3** Montare N.2 supporti serpentina C2077 con n.2 viti TCCR M5x12 (C2078)
- FASE 4** Montare INSIEME GRUPPO MOTORE (A)
- FASE 5** Montare INSIEME RACCORDO CARICO OLIO (C)
- FASE 6** I) Montare INSIEME SERPENTINA DI RAFFREDDAMENTO (F)  
II) Collegare tubo acciaio con valvola di linea
- FASE 7** Montare spina con cavo pressostato
- FASE 8** Montare INSIEME GRUPPO SERBATOIO (B)
- FASE 9** Montare SOTTOINSIEME RACCORDO FISSAGGIO PRESSOSTATO (E1)
- FASE 10** Montare INSIEME GRUPPO PRESSOSTATO (E)
- FASE 11** Montare INSIEME BATTERIA FILTRI (D) con n.2 viti TSCE90° M3x10 (C1570)
- FASE 12** Montare INSIEME FLACONE SCARICO CONDENZA (G)
- FASE 13** Attaccare etichette



## **ELENCO INSIEMI PRINCIPALI E RELATIVI SOTTOINSIEMI**

**A. INSIEME GRUPPO MOTORE**

**B. INSIEME GRUPPO SERBATOIO**

**C. INSIEME RACCORDO CARICO OLIO**

**D. INSIEME BATTERIA FILTRI**

**D1. Sottoinsieme preparazione filtro C1974**

**E. INSIEME GRUPPO PRESSOSTATO**

**E1 Sottoinsieme raccordo fissaggio gruppo pressostato**

**F. INSIEME SERPENTINA DI RAFFREDDAMENTO**

**G. INSIEME FLACONE SCARICO CONDENSA**

## **LEGENDA SIMBOLI UTILIZZATI**

 Utilizzare LOXEAL 55-37

 Utilizzare LOXEAL 54-03

 Utilizzare LOXEAL 83-54

 NON utilizzare LOXEAL



Sequenza dei montaggi



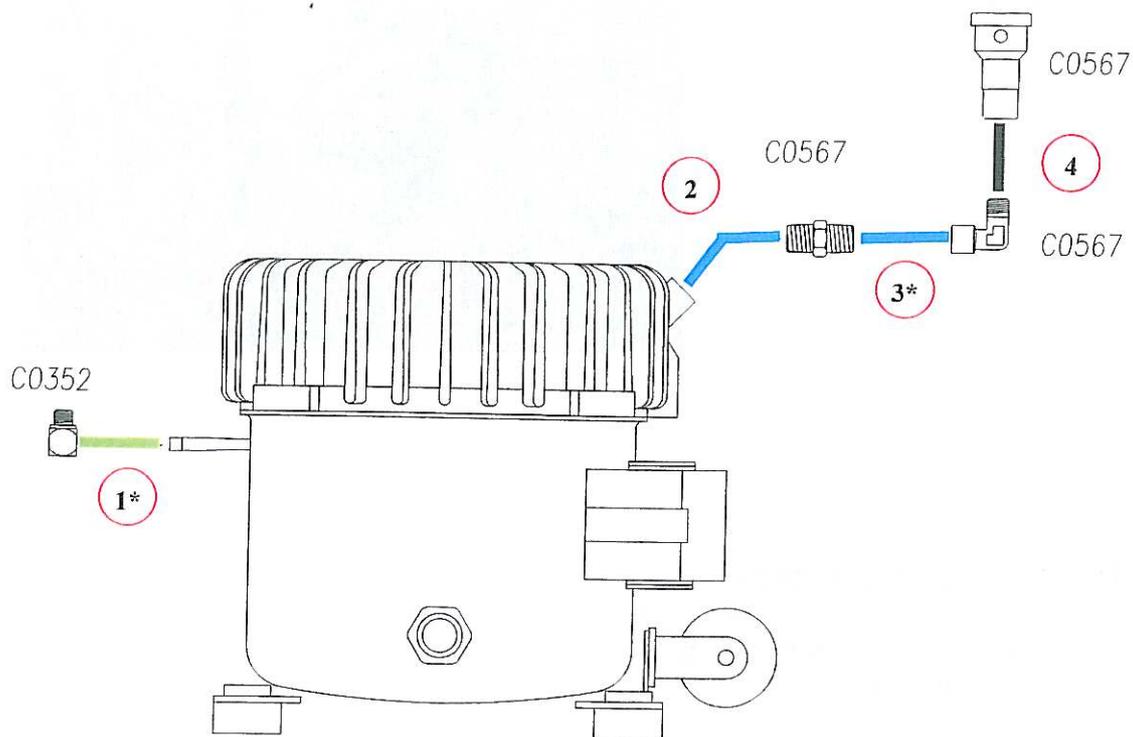
Vedere nota a piè pagina



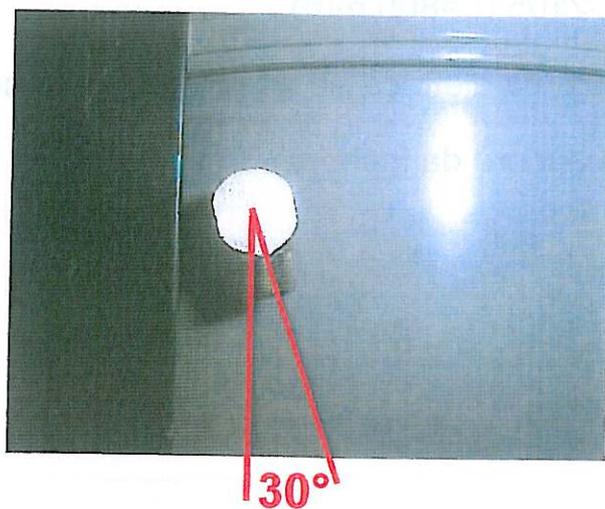
## Specifica montaggio compressore "AA100"

### A. INSIEME GRUPPO MOTORE

1. Procedere all'assemblaggio del gruppo motore come in figura sotto.



1\* Posizionare il ripartitore C0334 come sotto (utilizzare il CALIBRO predisposto)

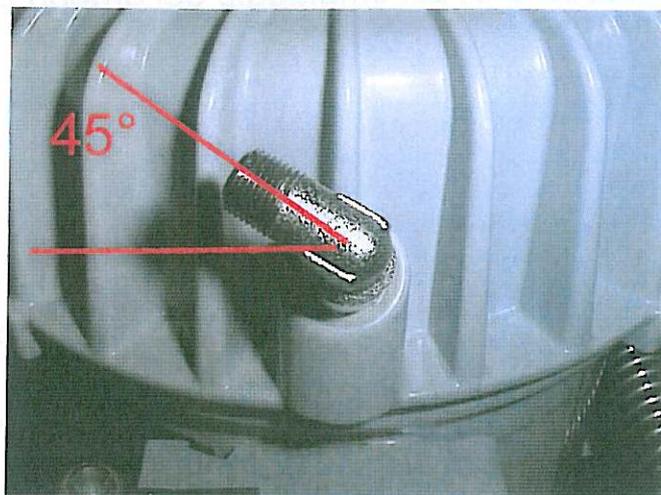




## Specifica montaggio compressore "AA100"

- 3\* Montare gomito C0150 come in figura sotto.

**NB=** Il nipplo non deve andare a battuta (Ci possono essere problemi per montare il filtro aspirazione).



### 2. Posizionare le etichette:

- Dati tecnici motore
- Livello olio

### 3. Effettuare collegamenti elettrici

#### 3.1 Condensatore

#### 3.2 Cavo elettrico C2105 (L=800 mm)

3.3 Non chiudere scatola elettrica ed assicurarla con molla e piastrina ferma-molla  
(Cavo elettrovalvola ancora da inserire).



## Specifica montaggio compressore "AA100"

### B. INSIEME GRUPPO SERBATOIO

1. Montare serbatoio C1988 su staffe.
2. Prendere spira arancione 6x4 codice C2080 e tagliare uno spezzone L=70 mm (VEDI CAMPIONE)
3. Prendere tubo rilsan 8 mm e tagliare uno spezzone L=35 mm
4. Inserire per 15 mm la spira arancione nel tubo rilsan come in figura B1

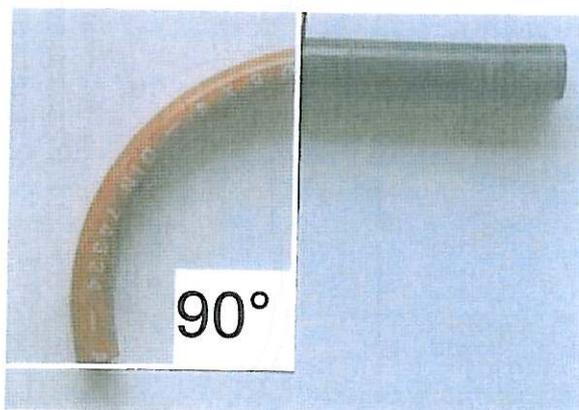


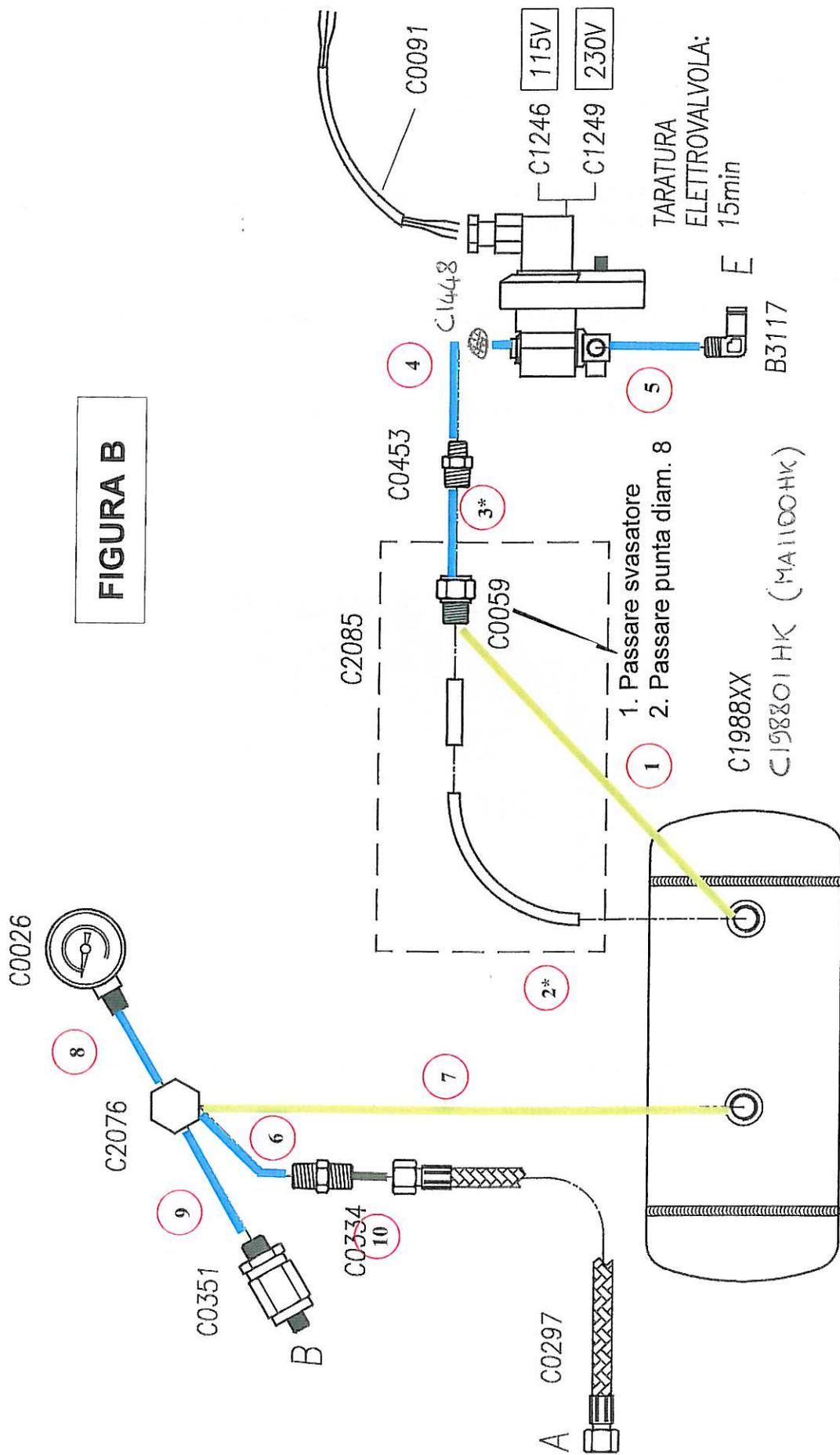
Figura B1

5. Procedere all'assemblaggio del gruppo pressostato come in figura B della pagina seguente



# Specifica montaggio compressore "AA100"

FIGURA B





## Specifica montaggio compressore "AA100"

- 2\* Inserire composizione tubi in modo che la curva porti il pescaggio sul fondo del serbatoio come in figura sotto

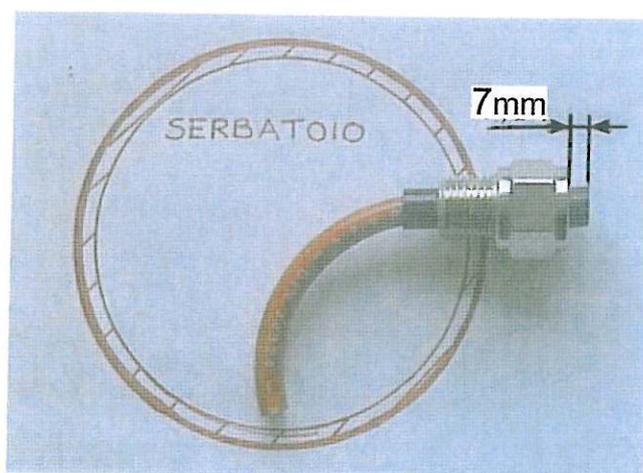
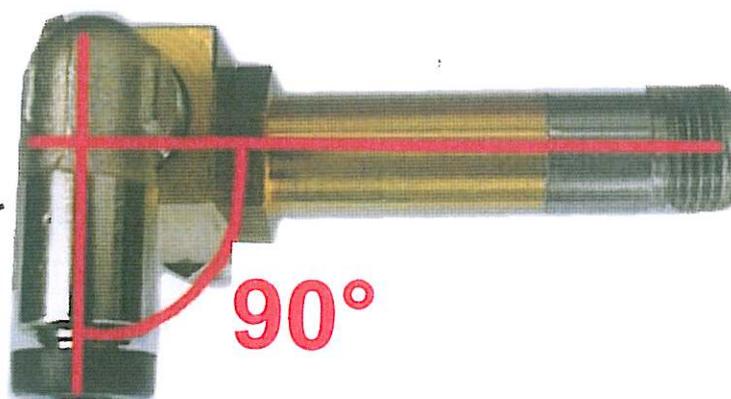


Figura B2

- 3\* Prima del montaggio del nipplo C0453 ripassarlo con punta DIAM 8,5 ed ungere con grasso il tubo rilsan per facilitare lo scivolamento
- 5\* Montare come in figura sotto

B3117  
Raccordo "L"  
Girevole  
M1/8 x 4

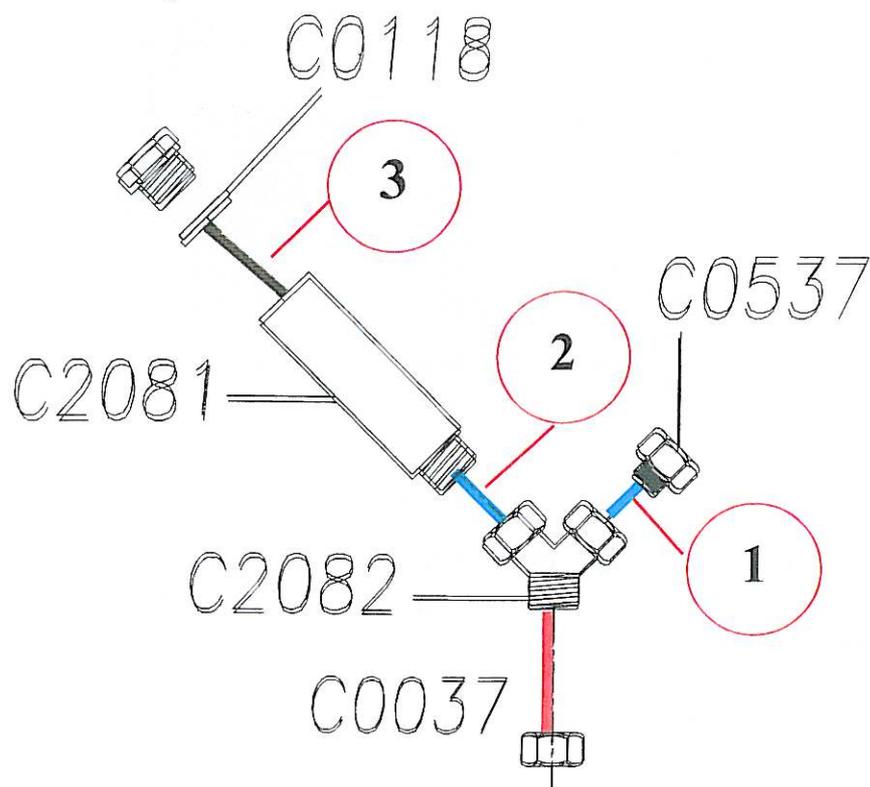




## Specifica montaggio compressore "AA100"

### C. INSIEME RACCORDO CARICO OLIO

Procedere all'assemblaggio del raccordo carico olio come in figura sotto.





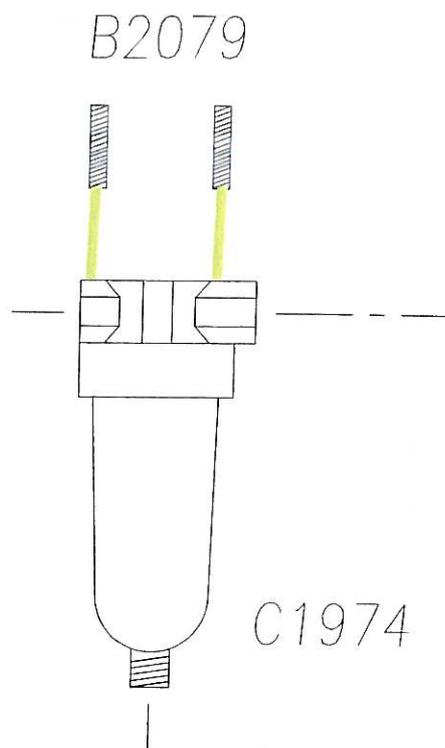
## Specifica montaggio compressore "AA100"

### D. INSIEME BATTERIA FILTRI

#### D1. Sottoinsieme preparazione filtro C1974

Avvitare n.2 grani M4x25  
(codice B2079) nei 2 fori  
predisposti sul filtro.

**ATTENZIONE:** Operazione  
molto delicata.

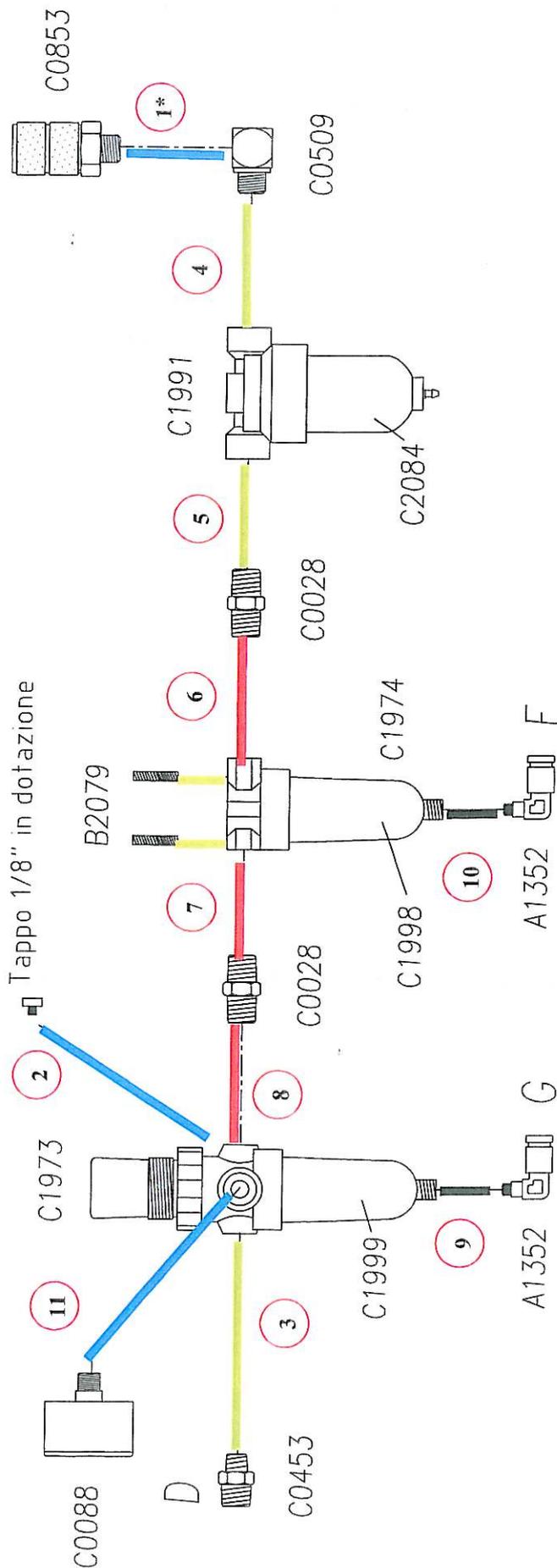


Procedere all'assemblaggio della batteria filtri come nella figura della pagina seguente (FIGURA D)



# Specifica montaggio compressore "AA100"

FIGURA D





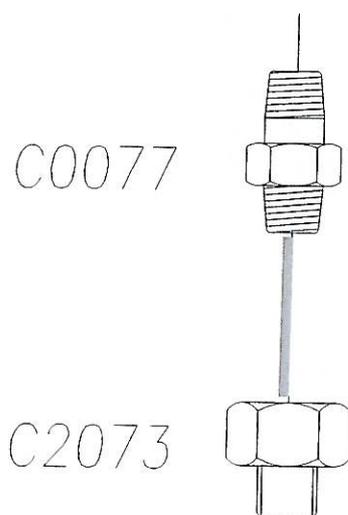
## **Specifica montaggio compressore "AA100"**

### **E. INSIEME GRUPPO PRESSOSTATO**

#### **E1. Sottoinsieme raccordo fissaggio gruppo pressostato**

Avvitare il C0077\* (solo parte senza dado) su C2073.

**ATTENZIONE:** Ripassare sempre il C0077\* con filiera conica 1/4" fino a 3mm dal fondo.

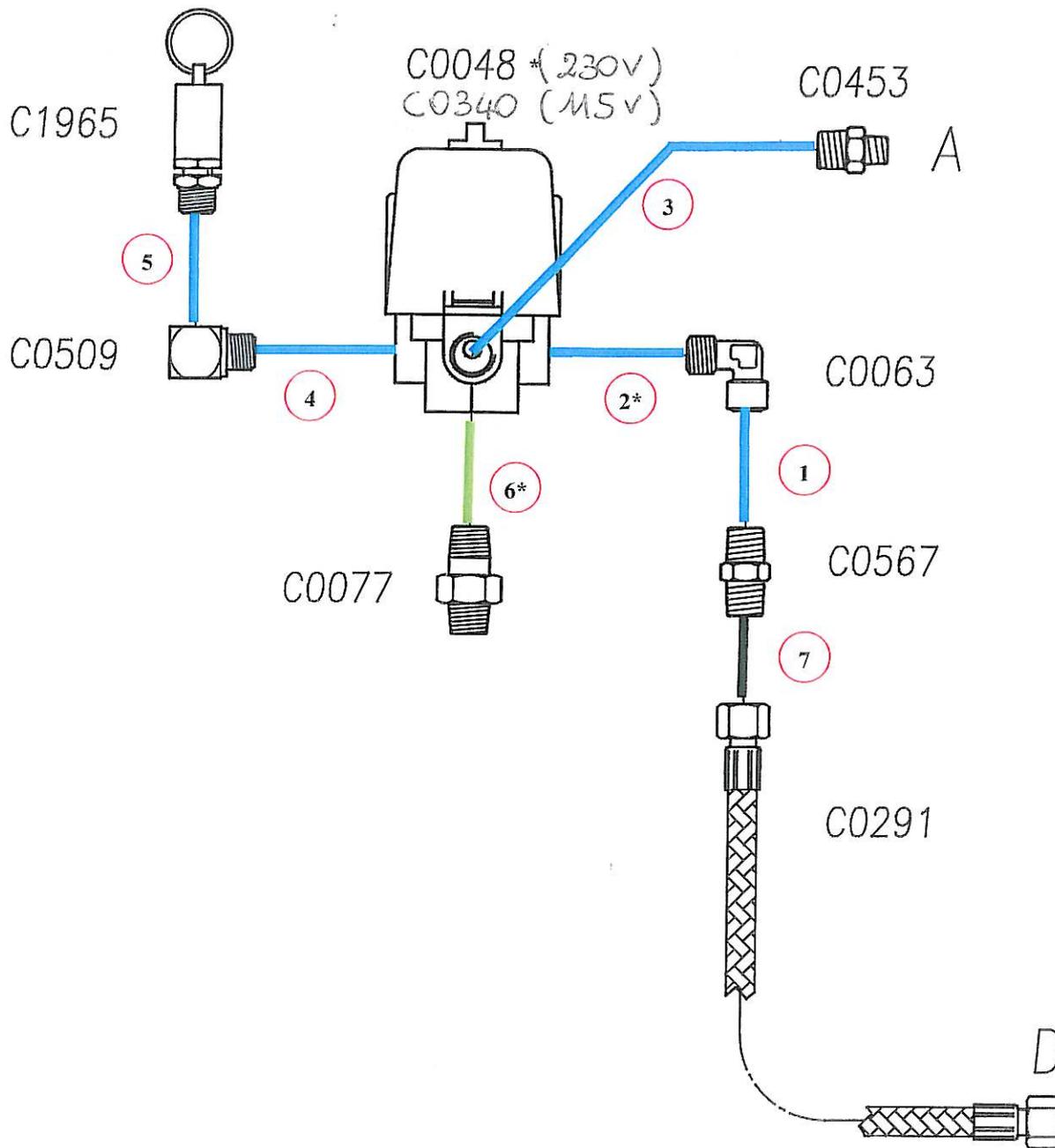


Procedere all'assemblaggio del gruppo pressostato come in Figura E



# Specifica montaggio compressore "AA100"

FIGURA E

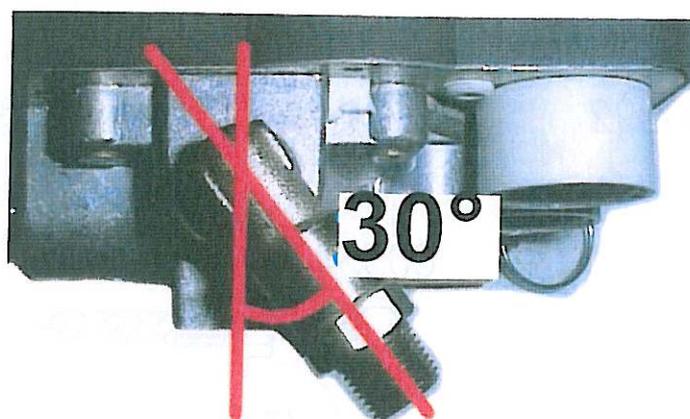




## Specifica montaggio compressore "AA100"

**C0048\*** Togliere valvola di scarico e passacavi.

②\* Montare il raccordo come in figura sotto



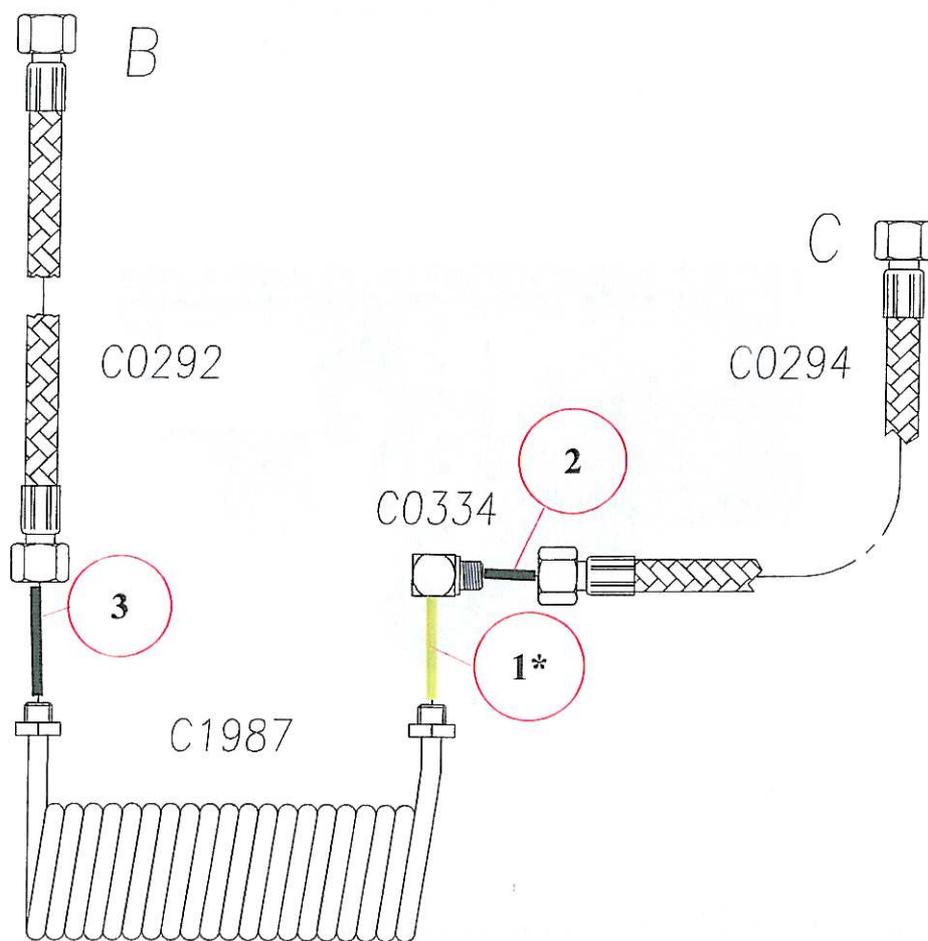
⑥\* Montare C0077 solo parte con DADO



## Specifica montaggio compressore "AA100"

### F. INSIEME SERPENTINA DI RAFFREDDAMENTO

1. Soffiare aria compressa all'interno della serpentina per verificare che l'aria passi liberamente al suo interno.
2. Procedere all'assemblaggio dell'insieme serpentina di raffreddamento come nella figura sotto riportata.



- 1\* Verificare che la direzione del C0334 sia come in Figura F

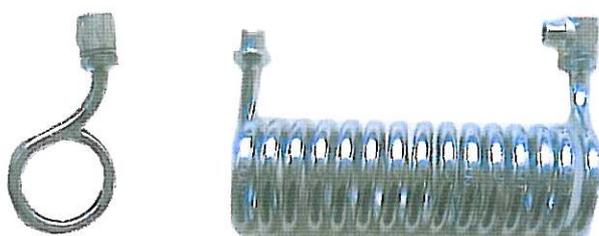


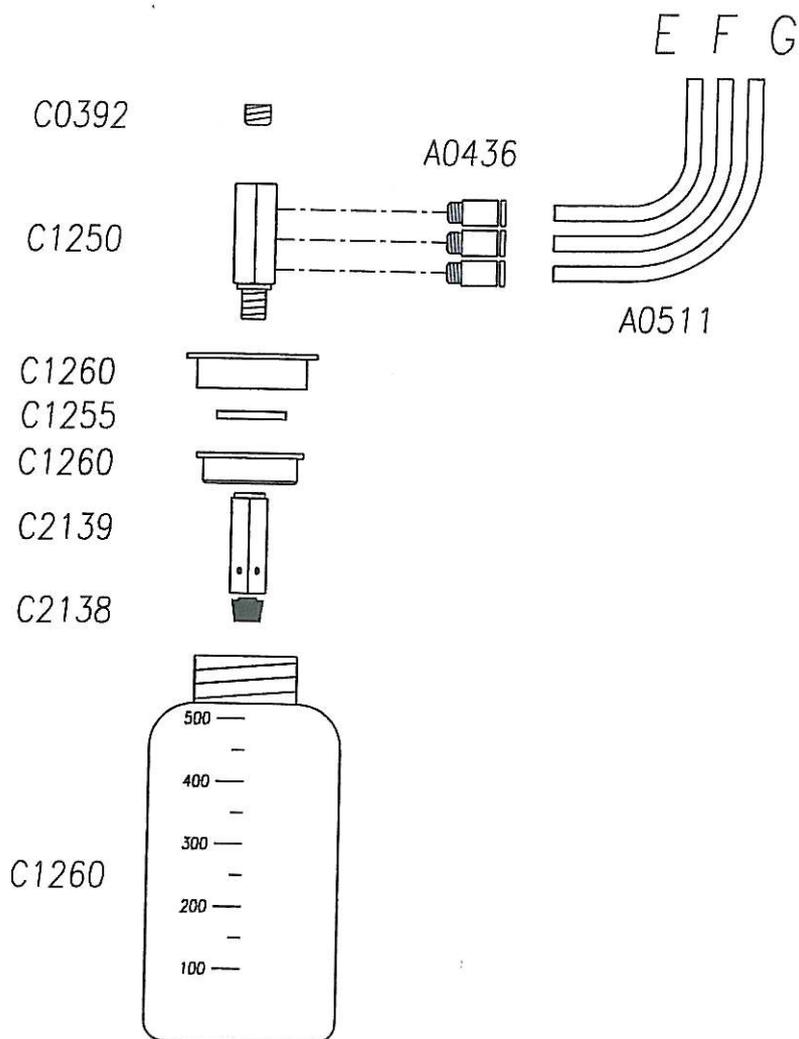
Figura F



## Specifica montaggio compressore "AA100"

### G. INSIEME FLACONE SCARICO CONDENSA

Procedere all'assemblaggio del flacone scarico condensa come in figura sotto



E = lunghezza tubo L=330 mm

F = lunghezza tubo L=330 mm

G = lunghezza tubo L=370 mm

